



VIETHANG ENVIRONMENT

# CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ XÂY DỰNG VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG (EPA.GROUP)

Địa chỉ: Số 5/210/41  
phường Ngọc Hà, TP. Hà Nội, Việt Nam  
Điện thoại: 0243.972.9248;  
+84 283.878.1626  
Fax: 0243.972.9248  
Email: [epavietnam.vn@gmail.com](mailto:epavietnam.vn@gmail.com)  
Website: <http://epavietnam.com>

## LỜI GIỚI THIỆU!

### CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ XÂY DỰNG VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG

- Đơn vị chúng tôi hoạt động Sản xuất và Kinh doanh 15 năm với Kinh nghiệm, Thiết kế, Thi công, Xây dựng Công trình Môi Trường.

- Tư vấn thiết kế Hệ thống xử lý khí thải công nghiệp

- Hệ thống xử lý khí thải khô, bán khô tự động, Xử lý mùi, có hợp chất đa vòng, hợp chất hữu cơ vô cơ, hợp chất bay hơi, VOC, RTO và Xử lý chất thải thành năng lượng (Waste to Energy).

- Sản phẩm của chúng tôi được hiện diện ở 30 tỉnh thành của Việt nam với hơn 50 Dự Án đã đi vào hoạt động với sự hiện diện các công trình ở Miền Bắc, Miền Trung, Miền Nam, Việt Nam.

- Sản phẩm được thiết kế theo công nghệ Châu Âu, Châu Mỹ La tinh, Tiêu chuẩn Anh, Tiêu chuẩn UE, USEPA, có đầy đủ Hồ sơ nguồn gốc xuất xứ của Nhà sản xuất được, được Bộ Công Thương ở Việt Nam cấp phép hoạt động đáp ứng các tiêu chuẩn hiện hành.

- Với nền tảng kinh nghiệm về giải pháp công nghệ được tích lũy từ nhiều năm, ngoài ra chúng tôi còn có cả cơ sở sản xuất, gia công chế tạo, thiết kế theo yêu cầu khách hàng với từng dự án cụ thể, ở các mức độ từ dễ đến khó ở các địa phương khác nhau trên toàn quốc, đơn vị chúng tôi luôn cung cấp các SẢN PHẨM CHÍNH HÃNG, GIÁ CHUẨN MỤC, CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ, đảm bảo khí thải đạt tiêu chuẩn môi trường hiện hành cả Châu Âu và Việt Nam.

- Phương châm hoạt động của đơn vị chúng tôi: **“CHẤT LƯỢNG - THÀNH CÔNG”**

- Chúng tôi chân thành gửi lời tri ân tới Quý khách hàng có nhiều sức khỏe, và hạnh phúc.

- Khách hàng liên hệ với chúng tôi vui lòng gọi:

- Điện thoại: 0243 990 6668- 0243 972 9248 - 0283 878 1626

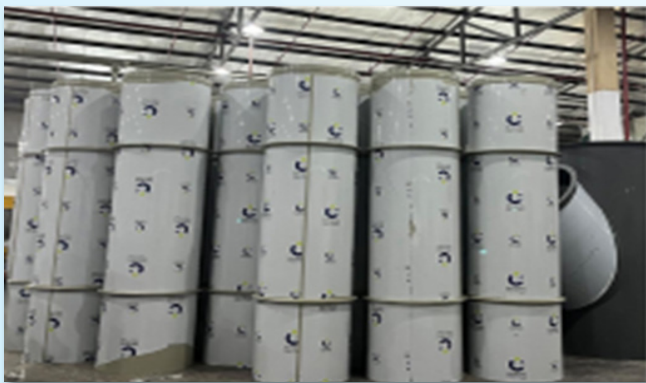
- Email: [epa.group2012@gmail.com](mailto:epa.group2012@gmail.com) ; Website: <http://epavietnam.com>.



## I. HỆ THỐNG XỬ LÝ KHÍ THẢI CÔNG NGHIỆP



## II. GIA CÔNG CHẾ TẠO THIẾT BỊ XỬ LÝ KHÍ THẢI VẬT LIỆU NHỰA PP. COMPOSITE:



### III. HỆ THỐNG XỬ LÝ KHÍ THẢI VỚI NHIỀU CÔNG SUẤT VÀ TÙY CHỈNH

#### 1. Tháp hấp thụ xử lý khí thải:



#### 2. Tháp hấp phụ xử lý khí thải VOC



- Thân chính tháp được làm bằng vật liệu PP/chống cháy PPs chất lượng cao có khả năng chống ăn mòn, chống tia cực tím và chống lão hóa. Tháp có các đặc tính như cấu trúc nhỏ gọn, diện tích lọc lớn, điện trở thấp, lắp đặt than hoạt tính thuận tiện, tuổi thọ cao và hiệu suất chống ăn mòn tổng thể tốt. Bên trong sử dụng tấm lưới PP đục có độ thoáng khí 55% -60%. Mỗi lớp than được gia cố theo chiều ngang bằng các tấm lưới PP. Lớp than sử dụng cấu trúc lưu hồi, giá trị iết của lớp độn có thể được thay đổi linh hoạt theo yêu cầu, khách hàng kiểm soát chi phí và hiệu ứng hấp phụ linh hoạt hơn. (Kích thước và cấu trúc tổng thể của tháp cũng có thể được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng).

## IV. HỆ THỐNG XỬ LÝ KHÍ THẢI SƠN, KHÍ THẢI HỢP CHẤT BAY HƠI

### 1. Hệ thống xử lý khí thải phòng sơn:



- Bụi sơn, trong quá trình sản xuất chủ yếu phát sinh khí thải là mùi, VOC, Các hợp chất VOCs, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>... và các hợp chất VOCs phát thải trong quá trình sơn.

- Bụi sơn là một thành phần rất nguy hiểm đặc biệt là có chứa nhiều chất VOC. Khi ở nơi có bụi sơn nồng độ cao nó gây nhiều tác hại về sức khỏe cho con người. Do đó, việc lắp đặt hệ thống xử lý mùi sơn là vô cùng cần thiết.

- VOC Khí thải đầu tiên đi vào bộ tái sinh để gia nhiệt trước, sau đó đi vào buồng oxy hóa để oxy hóa và phân hủy, sau đó đi vào một bộ tái sinh khác để giải phóng nhiệt và cuối cùng khí thải được thải ra khỏi Hệ thống RTO, các van hoạt động luân phiên để xử lý VOC Khí thải. Các tính năng: 1. Chi phí đầu tư thấp; 2. Hiệu suất nhiệt cao (lên đến 95%); 3. Chi phí vận hành thấp; 4. VOC Hiệu suất loại bỏ trên 98%; 5. Có thể xử lý khí thải có nồng độ trung bình đến cao và lưu lượng lớn; 6. Có thể hoạt động an toàn và liên tục.

- Thiết kế hệ thống tuân theo các tiêu chuẩn nghiêm ngặt hơn của Mỹ và Châu Âu. Từ khởi động và dừng hệ thống bình thường đến dừng khẩn cấp, liên động an toàn được trong quá trình thực hiện

- Để đảm bảo không xảy ra tai nạn an toàn trong trường hợp hệ thống hoạt động sai. Chúng tôi thiết kế bộ chống cháy ở đầu vào của thiết bị oxy hóa và thiết kế hệ thống giải nhiệt cuối phụ trợ xem xét đầy đủ các hệ thống khác nhau Toàn bộ hệ thống được nối đất theo thông số kỹ thuật để ngăn ngừa các điều kiện làm việc có thể xảy ra để đảm bảo cho tính nghiêm ngặt của hệ thống

### 2. Khí thải sau khi xử lý được làm sạch hoàn toàn.

Các hợp chất VOCs sẽ được giữ lại bởi than hoạt tính theo khối lượng phát thải và giới hạn phát thải được quy định bởi QCVN 19: 2009/BTNMT và QCVN 20:2009/BTNMT trước khi thải ra ngoài môi trường.

### 3. Hệ thống xử lý khí thải Dung môi, xăng dầu, ben zen, hợp chất vòng thơm bằng lò đốt RTO:



#### XỬ LÝ KHÍ THẢI CÔNG NGHIỆP, VOC, VOCS, BẰNG CÔNG NGHỆ OXY HÓA NHIỆT TÁI SINH RTO (Regenerative Thermal Oxidizer)

- Hệ thống làm sạch khí thải đáp ứng Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về phát thải công nghiệp các chất vô cơ và bụi QCVN 20/2009 BTMT. Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về chất thải công nghiệp ở Việt Nam.

- Với công nghệ xử lý khí thải Hợp chất vòng thơm, hợp chất đa vòng, nhóm HCH, xử lý VOC, VOCS, lớp hợp nhất VOC+CVOC bằng lò đốt của chúng tôi, trong môi trường nhiệt độ cao đến 1050 độ C, với chất xúc tác là công nghệ đặc biệt của chúng tôi, tôi có thể xử lý đến hơn 95% các chất hợp hữu cơ khí hữu cơ, cyclohexan; phạm vi mạnh mẽ, sử dụng nồng độ cao đến 5000mg/m<sup>3</sup>;

- Hệ thống của chúng tôi sẽ tiếp tục không nhận được khí thải từ các nguồn trợ giúp khác nhau RTO sẽ sử dụng khí tự nhiên để hỗ trợ trong trường hợp hàm lượng VOC trong dòng khí của quá trình không đủ để điều chỉnh nhiệt độ oxy hóa thích hợp, Không khí đi vào hệ thống xử lý bằng năng lượng Hút của quạt chính, có nhiệm vụ Dịch vụ chuyển khí không bị ô nhiễm từ các khí cụ dẫn đường của quá trình đến RTO, nếu lưu lượng thấp, nó sẽ được cung cấp lượng lưu trữ tối thiểu để tiếp tục xử lý. Khi không khí đã được quảng bá, nó sẽ được vận chuyển khí thải đến hệ thống RTO, bộ phận chịu trách nhiệm chính cho việc loại bỏ VOC. VOC có thể được loại bỏ trên RTO bằng phương pháp oxy hóa ở nhiệt độ cao (800-850 độC) với thời gian lưu cháy khí thải là 1 giây và có khả năng loại bỏ ít nhất 99,0-99,8% chất ô nhiễm là các hợp chất có mùi, benzen, toluen, styren.

- Chúng tôi chuyên tổng thầu cung cấp lắp đặt chuyển giao công nghệ xử lý mùi, xử lý khí thải RTO với nhiều công suất khác nhau từ Công suất: 5.000 Nm<sup>3</sup>/h đến 50.000 Nm<sup>3</sup>/h.

## V. HỆ THỐNG XỬ LÝ KHÍ THẢI LÒ ĐỐT

### 1. Xử lý khí thải lò đốt rác:



- Các biện pháp xử lý khí thải chúng tôi đang áp dụng đạt chuẩn môi trường

#### 1.1. Loại bỏ CO, Giảm NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub> trong khí thải.

- Kiểm soát quá trình đốt cháy tự động bằng hệ thống phân tích oxy khi đốt cháy và tự động kiểm soát không khí trong quá trình đốt là một phần quan trọng, giảm đáng kể việc tạo ra khí Carbon monoxide CO khi đốt, rác thải được đốt cháy hoàn toàn, buồng đốt được tối ưu hóa hoàn toàn khi vận hành.

- SNCR (Giảm chọn lọc không xúc tác)

- SCR (Giảm xúc tác chọn lọc)

#### 1.2. Kiểm soát khí axit trong khí thải.

- Tháp rửa khí thải Spray Nozzle Phun Sương Natri bicacbonat tự động.

- Thiết bị khử mùi bằng carbon hoạt tính, Châm NaOH Tự động

#### 1.3. Kiểm soát hydrocacbon thơm kim loại và đa vòng.

- Quá trình khô khí thải, hấp phụ carbon hoạt động (phun carbon bột hoặc giường carbon) Kiểm soát bụi bẩn, công Nghệ xử lý khí thải từ các nhà máy nhiệt điện, chất thải nguy hại. Khí thải sau khi xử lý đảm bảo các chỉ tiêu cho phép của BTNMT.

- Hệ thống xử lý khí thải của chúng tôi đáp ứng các tiêu chuẩn về môi trường, Hệ thống của chúng tôi không chỉ đáp ứng QCVN 02/2012 BTN&MT mà còn đáp ứng cả QCVN 30/2012 BTN&MT và các Quy định mới nhất hiện hành QCVN 19/2024 BTN&MT.

## 2. Xử lý khí thải lò hỏa táng, lò đốt chất thải nguy hại



- Hệ thống Phân tích khí thải, giám sát liên tục:
- Hệ thống kiểm soát đốt tùy biến, kiểm soát tự động hoàn toàn, đó là giải pháp tốt nhất được kết hợp hài hòa với nguyên tắc 3T + E, khí thải đáp ứng tất cả các tiêu chuẩn môi trường.
- Hệ thống Phân tích khí thải, giám sát liên tục: Oxygen Analyzer System on Combustion Cremation, Automatic controll air in a combustion chamber, significantly reduces the generation of Carbon monoxide, dioxins and furans.
- Hệ thống thiết bị phân tích oxy tự động được thiết lập gắn trên buồng đốt và đầu đốt của chúng tôi, tự động kiểm soát O<sub>2</sub>, CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, HCl, HF, H<sub>2</sub>S, giám sát khí thải liên tục 24/24
- Hệ thống xử lý khí thải làm sạch khí thải tự động, đáp ứng các tiêu chuẩn môi trường hiện hành.
- Điểm khác biệt về công nghệ Hỏa táng của chúng tôi, không như những lò hỏa táng cũ lạc hậu từ xa xưa ra đời trước năm 1945, Hệ thống xử lý khí thải và kiểm soát ô nhiễm môi trường phát sinh từ quá trình hỏa táng, chúng được xử lý ngay từ trong buồng đốt, cho đến khi qua hệ thống thiết bị làm sạch khí thải, khí thải được làm sạch, không màu, không mùi, không vị, không ô nhiễm trước khi xả thải đảm bảo đạt các chỉ tiêu cho phép về môi trường.

**CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ XÂY DỰNG  
VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG  
(EPA.GROUP)**

