

CÔNG TY CP ĐẦU TƯ XD VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG

Địa chỉ: Số 5/210/41 phường Đội Cấn, quận Ba Đình, TP Hà Nội, Việt Nam

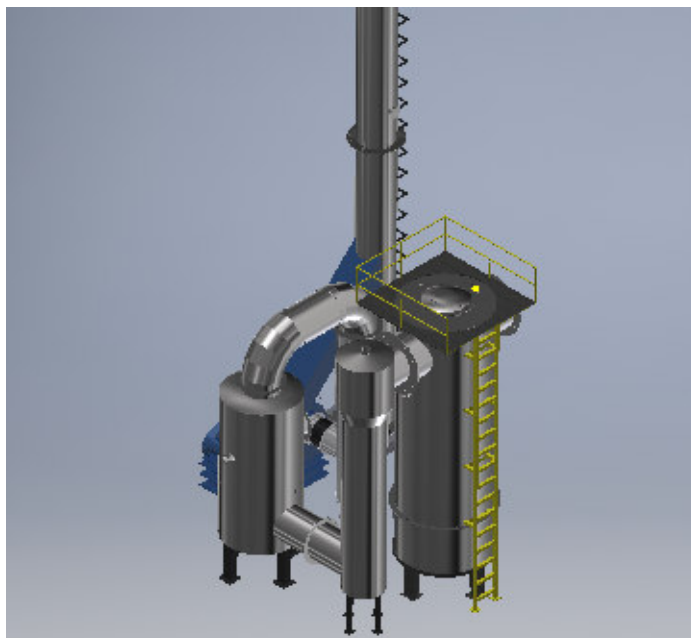
Điện thoại: 02439729248 **Fax:** 02439729248 **Mobile:** 0913221550

Email: epavietnam.vn@gmail.com **Website:** <http://epavietnam.com>



VIETTHANG ENVIRONMENT

CÔNG TY CP ĐẦU TƯ XÂY DỰNG VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG (EPA.GROUP)



HÀ NỘI 2023

GIỚI THIỆU VỀ CÔNG TY CHÚNG TÔI

Kính gửi: Quý Khách Hàng!

- Cảm ơn quý khách đã quan tâm tới Dịch vụ, Thiết bị, Công nghệ, Hoạt động Sản Xuất, Kinh doanh của Công ty Chúng tôi.
- Đơn vị chúng tôi hoạt động Sản xuất và Kinh doanh Xuất Nhập Khẩu, Hệ thống Lò đốt rác, Lò Hỏa táng, Các sản phẩm Công nghiệp, Hệ thống xử lý khí thải khô, bán khô tự động, Xử lý mùi có hợp chất đa vòng, VOC, VOCS, RTO và Xử lý chất thải thành năng lượng (Waste to Energy).
- Sản phẩm của chúng tôi được hiện diện ở 30 tỉnh thành của Việt nam với hơn 50 Dự Án đã đi vào hoạt động với sự hiện diện các công trình ở Miền Bắc, Miền Trung, Miền Nam, Miền Đông, các tỉnh Miền Tây, Việt nam và thế giới. - Sản phẩm được thiết kế theo công nghệ Châu Âu, Châu Mỹ La tinh, Tiêu chuẩn Anh, Tiêu chuẩn UE, USEPA, có đầy đủ Hồ sơ nguồn gốc xuất xứ của Nhà sản xuất được, được Bộ KH-CN, Bộ Công Thương ở Việt nam cấp phép hoạt động đáp ứng các tiêu chuẩn hiện hành.
- Để biết thêm thông tin chi tiết, quý khách vui lòng liên hệ với chúng tôi để được hỗ trợ.- Chúng tôi có đội ngũ thiết kế giàu kinh nghiệm, với thế mạnh chuyên thiết kế Dự án đầu tư, Công viên nghĩa trang, Công trình nhà tang lễ, Cơ sở hỏa táng, Công trình môi trường, Nhà máy xử lý rác thải, Kỹ sư của chúng tôi được đào tạo từ các nước tiên tiến trên thế giới, với sự giám sát chặt chẽ và kế hợp hài hòa của các nhà cung cấp, đối tác trên toàn thế giới đem lại sản phẩm để phục vụ khách hàng một cách tốt nhất ban hành hồ sơ gốc của sản phẩm cho nhà đầu tư thực hiện dự án.
- Với nền tảng kinh nghiệm về giải pháp công nghệ được tích lũy từ nhiều năm, ngoài ra chúng tôi còn có cả cơ sở sản xuất, gia công chế tạo, thiết kế theo yêu cầu khách hàng với từng dự án cụ thể, ở các mức độ từ dễ đến khó ở các địa phương khác nhau trên toàn quốc, đơn vị chúng tôi luôn cung cấp các **SẢN PHẨM CHÍNH HÃNG, GIÁ CHUẨN MỰC, CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ**, đảm bảo khí thải đạt tiêu chuẩn môi trường hiện hành cả Châu Âu và Việt nam.
- Phương châm hoạt động của đơn vị chúng tôi: "**CHẤT LƯỢNG - THÀNH CÔNG**"
- Ngoài các công trình hiện đại công nghệ tiên tiến, chúng tôi luôn cam kết dịch vụ tận tình chu đáo, cho các quý khách, gần xa, quan tâm gửi trọn niềm tin.
- Chúng tôi chân thành gửi lời tri ân tới quý khách hàng có nhiều sức khỏe, và hạnh phúc.
- Khách hàng liên hệ với chúng tôi vui lòng gọi:

Điện thoại: 0243 990 6668- 0243 972 9248 - 0283 878 1626

Email: epa.group2012@gmail.com ; Website: <http://epavietnam.com>

PHƯƠNG ÁN ĐẦU TƯ CÔNG NGHỆ XỬ LÝ KHÓI BỤI LÒ ĐỐT

1. Đặt vấn đề.

- Công nghệ xử lý khí thải được ứng dụng nhiều nơi trên thế giới. Với những đặc khác nhau ở các nước mà trên thế giới có các giải pháp khác nhau, về xử lý khí thải từ lò đốt, lò hơi, lò đốt rác phát điện, sau đó các phế liệu, đem sản xuất phân bón, viên đốt, sản xuất ra nhiên liệu, đốt phục vụ cho các mục tiêu khác nhau, tro xỉ mùn và các tạp chất được dùng cho sản xuất gạch block phục vụ cho các công trình xây dựng.
- Tuy vậy do đặc thù của từng loại lò đốt bằng, than, củi, gỗ, mùn cưa, rác thải cũng như các điều kiện tự nhiên và xã hội ở từng quốc gia mà việc ứng dụng các công nghệ sẵn có cần phải có những giải pháp hữu ích khác nhau cho phù hợp.
- Vấn đề xử lý khí thải, khói lò từ các quá trình đốt lò, sấy, hay xử lý bụi trong các nhà máy, khu sản xuất để đảm bảo môi trường, cũng như sức khỏe cho công nhân vận hành là rất cần thiết, hiện nay tại Việt Nam là rất nan giải và những đặc thù rác thải, và quản lý chất thải, với đất chật, người đông, và tiền đầu tư cũng như chi phí vận hành lại rất hạn chế. Do những đặc điểm trên mà các phương pháp xử lý vẫn còn phụ thuộc nhiều vào kinh phí đầu tư cũng là hạn chế nhất định, do vậy chúng tôi là một trong những nhà công nghệ cần đáp ứng cho khách hàng với nhiều giải pháp khác nhau để lựa chọn cho phù hợp.

2. Công nghệ xử lý của chúng tôi đưa ra đảm bảo các yếu tố sau.

- + Về khói bụi phải được giảm một cách tốt nhất và hiệu quả sau xử lý.
- + Về màu khói phải đảm bảo hết màu đen, trắng sạch không còn tình trạng khói đen.
- + Về mùi khét cũng được hạn chế rất nhiều sau khi xử lý.
- + Không có mùi hôi thối ra môi trường trong và ngoài nhà máy, không tạo điều kiện để côn trùng, ruồi nhặng phát triển, giữ vệ sinh môi trường, giúp ổn định xã hội về môi trường.
- + Giá đầu tư và vận hành thấp do sử dụng sản phẩm trong nước kết hợp nước ngoài.

- + Chi phí tiết kiệm cả điện năng tiêu thụ và chi phí vận hành.
- + Đặc biệt không cần nhiều công nhân, tránh được các tác nhân ô nhiễm môi trường và độc hại.
- Công nhân vận hành: 1 người/ca.
- Điện năng tiêu thụ chỉ từ 5 - 15 Kw.

3. Thuyết minh hệ thống công nghệ xử lý khí thải.

- Do thành phần gây ô nhiễm trong dòng khí thải thoát ra khỏi lò đốt dẫn hơi vào bộ sấy lồng quay chủ yếu là SO_x, NO_x và các hợp chất của lưu huỳnh, nitrit nên công nghệ xử lý khí mà chúng tôi lựa chọn là công nghệ xử lý khí dạng ướt, thiết bị này có tác dụng loại bỏ các chất gây ô nhiễm có trong khí thải lò đốt rác sinh ra các tạp chất như: axit SO_x, NO_x,... Khí thải đầu ra đảm bảo được hấp thụ bằng nước hoặc kiềm loãng, nên không còn hiện tượng khói đen và bụi sau khi đi được hấp thụ bằng kiềm loãng.

3.1. Xử lý khói, axit bằng thiết bị hấp thụ.

- Dung dịch sử dụng để hấp thụ các khí axit là dung dịch kiềm (NaOH, Na₂CO₃). Khí thải đi qua lớp vật liệu đệm làm tăng khả năng tiếp xúc giữa khí và dung dịch hấp thụ. Khi khí và dung dịch tiếp xúc với nhau, các chất khí ô nhiễm như SO₂, NO_x, HCl ... sẽ được hấp thụ bởi màng dung dịch trên bề mặt các khâu đệm, Hiệu suất của quá trình hấp thụ đạt đến > 90% với SO₂ và 70 – 90% với NO_x.

3.2. Xử lý khí độc bằng hấp phụ.

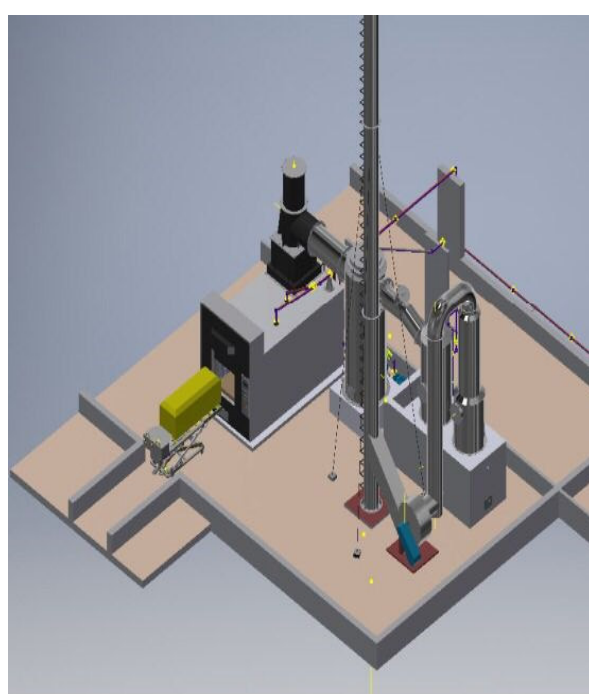
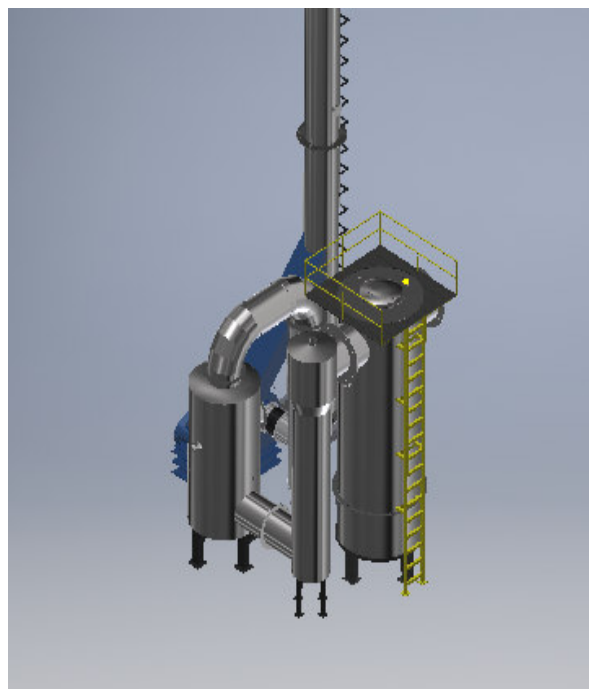
- Khí thải sau khi qua thiết bị hấp thụ được chuyển sang thiết bị hấp phụ khí. Với các thành phần trong khói thải có các hợp chất hữu cơ bay hơi, mùi được giữ lại trong các chất hấp phụ. Các chất hấp phụ này sau một thời gian làm việc sẽ bão hòa và giảm hiệu suất, vì vậy cần thiết phải xử lý trước khi thải bỏ bằng cách chôn lấp an toàn tại bãi chôn lấp chất thải nguy hại. Chất hấp phụ được dùng là vật liệu hoạt tính.

3.3. Xử lý khí thải bằng pha loãng.

- Khí thải sau khi đi qua các công đoạn xử lý giảm được các nồng độ bụi, khói đen, màu sắc,

mùi, đó là một trong các yếu tố cơ bản nhất của yêu cầu khách hàng.

- Hệ thống thiết bị khuếch tán bằng áp lực cưỡng bức được sử dụng để dập tan khói bụi.



Giá trị tối đa cho phép của các thông số ô nhiễm trong khí thải lò đốt chất thải công nghiệp

STT	Thông số phân tích	Đơn Vị	Giá trị cho phép
1	Bụi tổng	mg/ Nm ³	100
2	Axit clohydric, HCl,	mg/ Nm ³	50
3	Lưu huỳnh dioxyt, SO ₂	mg/ Nm ³	250
4	Nitơ oxyt, NO _x (tính theo NO ₂)	mg/ Nm ³	500
5	Chì, Cadmi và hợp chất tính theo Cadmi, Cd	mg/ Nm ³	0,16-1,2
6	Tổng các kim loại nặng khác (As, Sb, Ni, Co, Cu, Cr, Sn, Mn, Tl, Zn) và hợp chất tương ứng	mg/ Nm ³	1,2
7	Tổng hydrocacbon, HC		50

EPA.GROUP

CÔNG TY CP ĐTXD VÀ MÔI TRƯỜNG VIỆT THẮNG

VPGD: Số 2 Hạ Yên, Yên Hòa, Cầu Giấy, Hà Nội, Việt Nam

Điện thoại: 0243.990.6668 - 0243.972.9248 - 0283.878.1626

Fax: 0243.9729248 ; **Email:** epavietnam.vn@gmail.com

Website: <https://epavietnam.com>